

ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
HIGH DENSITY POLYETHYLENE PIPES (HDPE)



ขนาด SIZE		ท่อ HDPE งานรับแรงดัน ผลิตตามมาตรฐาน มอก.982-2556 PE 80 HDPE pipe is manufactured according to TIS 982-2556 PE 80																					
OD (mm)	นิ้ว (in.)	SDR 41		SDR 33		SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13.6		SDR 11		SDR 9		SDR 7.4		SDR 6			
		PN 3.2		PN 4		PN 5		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25			
		T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	3.0	0.12		
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16	3.4	0.18		
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	4.2	0.28		
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.19	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	5.4	0.46		
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	6.7	0.71		
50	1 1/2"	-	-	-	-	2.0	0.31	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.55	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.94	8.3	1.10		
63	2"	-	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.48	10.5	1.74		
75	2 1/2"	-	-	-	-	2.9	0.67	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12	12.5	2.47		
90	3"	-	-	-	-	3.5	0.98	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.56		
110	4"	-	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.78	6.6	2.18	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.54	18.3	5.30		
125		-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.78	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.94	17.1	5.84	20.8	6.84		
140	5"	-	-	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.49	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.34	23.3	8.58		
160	6"	-	-	-	-	6.2	3.06	7.7	3.74	9.5	4.56	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.05	21.9	9.56	26.6	11.19		
180		-	-	-	-	6.9	3.81	8.6	4.71	10.7	5.77	13.3	7.06	16.4	8.52	20.1	10.19	24.6	12.08	29.9	14.14		
200		-	-	-	-	7.7	4.73	9.6	5.83	11.9	7.12	14.7	8.65	18.2	10.50	22.4	12.60	27.4	14.94	33.2	17.46		
225	8"	-	-	-	-	8.6	5.94	10.8	7.37	13.4	9.03	16.6	10.99	20.5	13.30	25.2	15.95	30.8	18.89	37.4	22.12		
250		-	-	-	-	9.6	7.37	11.9	9.02	14.8	11.06	18.4	13.54	22.7	16.35	27.9	19.60	34.2	23.32	41.5	27.26		
280	10"	-	-	-	-	10.7	9.19	13.4	11.38	16.6	13.90	20.6	16.96	25.4	20.50	31.3	24.64	38.3	29.24	46.5	34.21		
315	12"	7.7	7.57	9.7	9.45	12.1	11.70	15.0	14.30	18.7	17.60	23.2	21.50	28.6	25.95	35.2	31.16	43.1	37.01	52.3	43.29		
355		8.7	9.63	10.9	11.95	13.6	14.79	16.9	18.16	21.1	22.40	26.1	27.25	32.2	32.94	39.7	39.58	48.5	46.93	59.0	54.99		
400	16"	9.8	12.20	12.3	15.22	15.3	18.75	19.1	23.16	23.7	28.31	29.4	34.56	36.3	41.82	44.7	50.21	54.7	59.60	-	-		
450	18"	11.0	15.38	13.8	19.17	17.2	23.71	21.5	29.28	26.7	35.87	33.1	43.78	40.9	52.96	50.3	63.57	61.5	75.40	-	-		
500	20"	12.3	19.15	15.3	23.64	19.1	29.25	23.9	36.13	29.7	44.32	36.8	54.02	45.4	65.34	55.8	78.33	-	-	-	-		
560	22"	13.7	23.85	17.2	29.75	21.4	36.67	26.7	45.22	33.2	55.52	41.2	67.77	50.8	81.86	62.5	98.28	-	-	-	-		
630	24"	15.4	30.17	19.3	37.53	24.1	46.46	30.0	57.12	37.4	70.32	46.3	85.66	57.2	103.72	70.3	124.37	-	-	-	-		
710	28"	17.4	38.45	21.8	47.78	27.2	59.15	33.9	72.85	42.1	89.37	52.2	109.00	64.5	131.97	79.3	158.33	-	-	-	-		
800	32"	19.6	48.76	24.5	60.52	30.6	74.91	38.1	92.34	47.4	113.32	58.8	138.26	72.6	167.36	89.3	200.89	-	-	-	-		
900	36"	22.0	61.50	27.6	76.66	34.4	95.13	42.9	116.83	53.3	143.35	66.1	175.16	81.7	211.85	-	-	-	-	-	-		
1000	40"	24.5	76.15	30.6	94.00	38.2	116.91	47.7	144.34	59.3	177.16	73.4	213.34	90.8	260.09	-	-	-	-	-	-		
1200	48"	29.4	109.63	36.7	135.83	45.9	168.39	57.2	207.76	71.1	244.03	88.2	311.08	-	-	-	-	-	-	-	-		
1400		34.3	149.18	42.9	185.15	53.5	229.03	66.7	282.49	83.0	344.68	102.9	423.24	-	-	-	-	-	-	-	-		
1600		39.2	194.82	49.0	241.63	61.2	299.43	76.2	368.91	94.8	449.89	117.5	552.83	-	-	-	-	-	-	-	-		
1800		44.0	244.72	55.1	302.56	68.8	380.25	85.8	466.60	106.6	569.33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2000		48.9	302.89	61.2	373.72	76.4	469.88	95.3	576.01	118.4	702.55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

หมายเหตุ : มีค่าความเค้นออกแบบ ตามแนวเส้นรอบวงเท่ากับ 6.3 เมกะพาสคัล

Remark : Based on hydrostatic design stress 6.3 MPa.

OD = เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก / Outside Diameter

PN = ชั้นแรงดัน (บาร์) / Nominal Pressure Rating (Bar)

T = ความหนา (มม.) / Thickness (mm)

W = น้ำหนัก (กก./ม.) / Weight (kg/m)

SDR = อัตราส่วนมิติมาตรฐาน เส้นผ่านศูนย์กลางต่อความหนาท่อ / Standard Diameter Ratio = OD/T